

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0150

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2
wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012 IDT EN 1090-2:2008+A1:2011,
metoda 1 i 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011
wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

RAFAKO ENGINEERING Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 33
47-400 Racibórz

i produkowanych w zakładzie produkcyjnym:

RAFAKO ENGINEERING Sp. z o.o.
ul. Skórzewska 35, Wysogotowo
62-081 Przeźmierowo

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 26.01.2017 i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą wyrób.

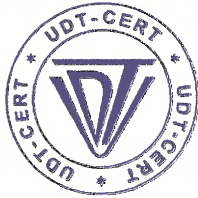
Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


Jacek Niemczyk

Warszawa, 26.01.2017





URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT-CERT

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Nr 62403/SSK/2019

wydane zgodnie z Tablicą B.1 normy PN-EN 1090-1+A1:2012
dla spawania konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09

Producent:	RAFAKO ENGINEERING Sp. z o. o. ul. Łąkowa 33, 47-400 Racibórz
Zakład produkcyjny:	RAFAKO ENGINEERING Sp. z o. o. ul. Skórzewska 35, Wysogotowo 62-081 Przeźmierowo
Zakres, specyfikacja techniczna:	Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych wg normy PN-EN 1090-2:2018-09
Klasa wykonania: zgodnie z PN-EN 1993-1-1:2006/A1:2014-07, Załącznik C	EXC1, EXC2
Procesy spawalnicze : zgodnie z PN-EN ISO 4063:2011	135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
Materiały podstawowe/grupy materiałowe: zgodnie z ISO/TR 15608:2017	Stale węglowe: S235 do S355 / 1.1; 1.2 Stale nierdzewne austenityczne/ 8.1
Odpowiedzialny nadzór spawalniczy: zgodnie z PN-EN ISO 14731:2008	Jarosław Górniak PL-EWE-00953/2005 Gabriel Szymanek PL-IWE-1201/2012

Niniejsze świadectwo potwierdza spełnienie wymagań dotyczących spawania zgodnie z normą PN-EN 1090-2:2018-09.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w pkt. B.4.1. normy PN-EN 1090-1+A1:2012 oraz, że certyfikat zakładowej kontroli produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Producent może udostępniać kopie świadectwa jedynie w całości i powoływać się na nie w celach marketingowych oraz w kontaktach z klientami wyłącznie w odniesieniu do zakresu objętego świadectwem.

Niniejsze świadectwo zastępuje świadectwo
Nr 62403./SSK/2018 z dnia 21.06.2018 r.

Data pierwszego wydania: 21.06.2018
Data niniejszego wydania: 21.03.2019

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1433-CPR-0150

Wydanie III z dnia 21.03.2019 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.

Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2 według normy PN-EN 1090-2:2018-09, metoda 1 i 3a według Załącznika A do normy PN-EN 1090-1+A1:2012.

2. Zakład produkcyjny:

RAFAKO ENGINEERING Sp. z o.o.

ul. Skórzewska 35, Wysogotowo

62-081 Przeźmierowo

3. Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2:2018-09

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Material	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2	PN-EN 10025-2, PN-EN 10025-4 PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1, PN-EN 10219-1
Stale nierdzewne austenityczne	8.1	PN-EN 10088-4, PN-EN 10088-5 PN-EN 10296-2, PN-EN 10297-2

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 62252/JN/2016 z dnia 05.12.2016 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 62252/JN/2016 z dnia 05.12.2016 r.
7. Niniejszy załącznik zastępuje załącznik, wydanie II z dnia 21.06.2018 r., do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji nr 1433-CPR-0150.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk